

產品說明

Hi-Temp 1027 為單組份、惰性塗料，專為保溫下腐蝕設計，耐極高極低溫度劇烈變化，用於碳鋼防止CUI，用於不鏽鋼防止氯離子應力腐蝕破壞。

- 抵抗保溫下腐蝕 Corrosion Under Insulation
- 抵抗應力腐蝕破壞 Stress Corrosion Cracking
- 適用溫度極冷到極熱 -185~760°C
- 施塗溫度從室溫到 260°C
- 單組份，自成均勻高膜厚達 450µm
- 室溫可乾燥，不需加熱熟化
- 乾燥快速，無最大再塗限制

使用選擇

1. 傳統保溫:1027防蝕底漆+傳統保溫材
共2~3道漆，共250~450µm
2. 不保溫/外露:1027防蝕底漆+原廠面漆
共2~3道漆，共175~320µm
3. 新式保溫:1027防蝕底漆+707保溫漆+密封漆，共1~4道漆，共1400~5150µm
4. 低溫:1027防蝕底漆+其他材料，共1~2道漆，共125~300µm

技術資料

組份：	單組份
類型：	惰性多聚合物矩陣塗料
最大乾燥溫度容忍：	連續溫度650°C，（短暫）高峰750°C
低溫應用：	零下185°C to 538°C
附著力 ASTM 3359：	100%
耐衝擊性 ASTM G-14 (direct)：	30 lbs.
耐UV：	可
顏色選擇*	黑（深灰）、灰色、淺灰色
完工型態：	平滑
乾燥時間 [50% R.H., 70°F [21°C]]: [若於高溫表面施塗，再塗和乾燥時間會大為縮短]	指觸 - 2 小時 運輸 - 24 小時 塗裝面漆 - 6 小時
塗裝時底材溫度	10°C~260°C
稀釋劑/清潔：	Hi-Temp #5, #6, #10, and #11 - 請見稀釋/清理
固含量：	49%
理論覆蓋率 @ 25 microns 乾膜	788 sq. ft/ 加侖 [19.7平方公尺/公升]
VOC含量：	3.5 lb/ 加侖 [420 gm / 公升]
每加侖重量：	16 lbs / 加侖 [1.92 kg / 公升]
包裝：	1 加侖罐； 50 加侖桶裝
儲存溫度：	4°C ~ 40°C
儲存時間：	2 年

表面處理：

如同所有的塗料，Hi-Temp 1027 的性能和使用壽命與表面處理的品質有關。

Carbon Steel 碳鋼

待塗的碳鋼表面應乾燥、無焊渣、油、污垢、油脂和其他污染物，特別是鹽份。磨平所有粗糙焊縫和銳角。乾噴砂處理至 SSPC SP-6，“Commercial Blast”[SA 2] 38~63μ。濕噴砂或加入砂礫的超高壓清洗，到達同樣的 SSPC SP-6 [SA 2]。

對於新的或老舊的外露表面，如果不允許噴砂情況下，使用電動工具清潔至 SSPC SP-3 或手工工具清潔至 SSPC SP-2。對於待保溫表面，如果不允許噴砂，使用電動工具清潔至 SSPC SP-11 到金屬裸露。如同所有的塗料，Hi-Temp 1027 的性能和使用壽命與表面處理的等級有關。

對於老舊、鏽蝕的鋼材，Hi-Temp 1027 可用於以手工工具清潔後、鏽垢仍然緊緊附著的表面，鏽或變色的部份可能均勻分佈在表面，或以區塊型存在，但務必牢固黏附，不易被布輕輕擦拭去除。必須清除的是所有鬆散的鏽垢和鐵鏽，直到可見到金屬明亮的表面。鹽殘留物，鬆散的油漆或顆粒、油、污垢、油脂、以及所有不可見污染物，必須在施塗 Hi-Temp 1027 前除去。

Stainless Steel 不銹鋼

在所有情況下，必須去除所有的鹽類，油脂，油，灰塵，油墨和切削油化合物等，大氣污染物或其他異物，根據 SSPC SP-1。

* 注意：不要在不銹鋼表面使用氯化溶劑。

大面積表面可能需要高/低壓沖洗、或用鹼性洗滌劑蒸汽沖洗，其次是淡水清洗、或溶劑清洗或上述任何加入不含氯化物磨料的噴砂。使用的水應採用飲水等級更好，且應該檢查以保證最小的鹽含量。勿使用任何有化學添加劑的水來沖洗。

待沖洗表面乾燥後再開始任何機械表面處理。所有機械表面處理完成後，再以飲水級清水沖洗，以除去任何殘留物。允許沖洗表面乾燥後再施用塗料。不需創造粗糙度來達到 Hi-Temp 1027 與不銹鋼之間的附著力。小面積可用不含氯化物之溶劑清洗，如甲乙酮（丁酮）。

混合與清理：

Hi-Temp 1027 是一個高黏度材料，採用機械攪拌混合，要確保任何固化物完全混合，在使用過程中也需要攪拌。Hi-Temp 1027 不需稀釋可直接使用，使用者亦可根據適用的習慣來稀釋。

施工表面溫度 < 66°C	施工表面溫度 66°C ~ 200°C
Flush with: Hi-Temp # 10 or # 11	Flush with: Hi-Temp #5 or # 6
Thin with: Hi-Temp # 10 or # 11	Thin with: Hi-Temp #5 or # 6
使用 Hi-Temp #5, #6, #10, #11 沖洗	

*除了 Hi-Temp #5 or #6 調薄劑外，勿使用任何溶劑稀釋 Hi-Temp 1027。

施塗：

有關室溫的應用，表面溫度應至少在露點以上 3°C。並不適用於溫度低於 10°C 表面。Hi-Temp 1027 適用常規或無氣噴塗，來回噴塗薄且均勻的塗層，相互重疊 50%。握住噴槍，距離表面 25~30 公分並與表面垂直。不要噴塗超過所建議的最大乾膜厚度，依據所要求的施工環境及性能，小心選用適當塗層厚度。

*刷或滾塗指之施作方式請參考 APPLICATION GUIDELINES FOR Hi-Temp 1027。以噴塗方式較能達到更佳光滑塗層。

高溫施塗：

施塗在高溫表面，務必分次噴塗。這個過程，類似於噴霧塗裝，防止起泡、同時好讓溶劑揮發、不留針孔。使用 Hi-Temp #5 or #6 以外的稀釋劑可能引起火災，乾燥噴塗和不良的薄膜特性也可能造成。如果觀察到起泡，使用油漆刷，在固化前立即刷除水泡。請注意，鋼材溫度越高，重塗時間就越短。請參見熱表面施塗指南。對於超過 204°C 之施作，請聯繫賓德企業技術服務。

理論覆蓋率

建議每層厚度	最小	最大
	Microns	Microns
乾膜厚度	125	150
濕膜厚度	260	310
理論覆蓋率*	3.9 m ² /l	3.2 m ² /l

*低溫設備上的使用需要另作計算。

乾燥時間

底材溫度	10°C	15°C	21°C	40°C	150°C
指觸	8-10 hours	6 hours	2 hours	2 hours	.25 hours
最短再塗	24 hours	24 hours	6 hours	4 hours	.50 hours
最長再塗	無限制，只需表面乾淨無污染物。				
運輸	24 hours	24 hours	24 hours	N/A	N/A
熟化	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A

* 乾燥時間依環境、和底材條件而不同

* 請勿施塗超過建議的厚度

PRECAUTIONS:

This product is for use only by professional applicators in accordance with information in this data sheet and the applicable material safety data sheets [MSDS]. Refer to the appropriate MSDS before using this material. All use and application of this product should be performed in compliance with all relative federal, state and local health, safety and environmental regulations or in compliance with all pertinent local, regional and national regulations as well as good safety practices for painting, and in conformance with recommendations in SSPC PA 1, "Shop, Field and Maintenance Painting of Steel."

WARRANTY:

Hi-Temp Coatings Technology, Inc. warrants that its products are free from defects in material and workmanship. Hi-Temp Coatings sole obligation and buyer's exclusive remedy shall be limited to replacement of products not conforming to this warranty. Any claim for replacement product must be made within one year from the delivery date. Hi-Temp Coatings Technology makes no other warranties, expressed or implied, such as warranties of merchantability or fitness for a particular purpose. Hi-Temp Coatings products are intended for Buyers with the knowledge and skills to evaluate the suitability of Hi-Temp Coatings products for Buyer's intended use. In no event shall Hi-Temp Coating Technology be liable for consequential or incidental damages.