

Hi-Temp 707™

產品說明：

- 絕緣，防凝，人員保護
- 每道塗層皆建構高膜厚→乾膜**1250 microns**
- 卓越的熱阻隔性能
- 耐高溫產品→零下**32° C**到**177° C**
- 揮發性有機化合物少於**1.0**磅/加侖。

- Hi-Temp 707 熱介面塗裝系統是一個無縫的複合塗層，可提供絕熱，人員的保護，並防止或減少凝結形成。
- Hi-Temp 707 具有較高的成膜能力，單一塗層就能達高膜厚，降低勞工成本，提高生產率。
- Hi-Temp 707 具有獨特的專有成分，它提供了更高的熱阻隔性能
- Hi-Temp 707 為可測量的塗層，提供177°C以下的設備和管道，可以不再需要傳統的絕緣和護套。此塗料是一種100%附著、厚膜的熱屏障，保護設備抵禦寒冷或炎熱的外部條件。
- Hi-Temp 707 複合塗層系統允許目視檢查、和未來簡易的修復。
- 使用 Hi-Temp 707 塗層系統，能改善製程效率，節省能源和成本。
- Hi-Temp 707 必須搭配使用抗腐蝕底漆：如Hi-Temp 250 EP, Hi-Temp 1027，或核准的替代材料。
- Hi-Temp 707 系統包括底漆，1至4層的Hi-Temp 707（乾膜厚5000μm），以及密封塗層Hi-Temp 400，有多種顏色，也可依需求製配顏色。

技術資料：

類型：	自有水性成分
顏色：	白色
組份：	單組份
完工型態：	結構狀、半平滑
耐溫程度：	-32°C~177°C
固含量：	72%
附著力 ASTM 3359：	100%
覆蓋率 @ 25 microns 乾膜：	1155 sq. ft/ 加崙 [28.3平方公尺/公升]
耐衝擊性 ASTM G-14：	20 lbs. (9.07kg)
膜厚：	濕膜每層：
	乾膜每層：
	1400~1750μm
	1000~1250μm
塗裝時底材溫度	10°C~149°C
乾燥時間	見乾燥表
儲存溫度：	10°C ~ 40°C
重量：	5.5 lbs / 加崙 [0.66 kg / 公升]
Flash Point	N/A
儲存時間：	12月
VOC (as supplied):	0.4 lbs/gal [48 g/l]
VOC (less exempt):	1.0 lbs/gal [117 g/l]
包裝：	4.5 加崙(17.44公升)
熱傳導	0.057 Btu/hr, Ft, °F

性能資料：

熱介面

底漆使用Hi-Temp 250 EP, Hi-Temp 1027，或核准的替代材料

最少建議	1000 ~ 1250 microns Hi-Temp 707
- 4°C ~ 66°C	2000 ~ 2500 microns Hi-Temp 707
-4°C ~ 149°C	3000 ~ 3750 microns Hi-Temp 707
-4°C to 177°C	4000 ~ 5000 microns Hi-Temp 707

人員保護- 工業應用 ASTM C1005-03

底漆使用Hi-Temp 250 EP, Hi-Temp 1027，或核准的替代材料

溫度	最少建議膜厚
121°C	3000 ~ 3750 microns Hi-Temp 707
177°C	4000 ~ 5000 microns Hi-Temp 707

抗凝結

請洽代理商：賓德企業技術人員

面漆/密封漆：

最佳效果及外觀，請使用Hi-Temp 400，或核准的替代材料

表面處理：

防蝕保護之目的，Hi-Temp 707 務必搭配使用指定底漆：Hi-Temp 250 EP或 Hi-Temp 1027，或核准的替代材料。

材料存放：

儲存所有塗層材料於接近室溫的乾燥場所。理想的儲存溫度為15 °至27°C。保持容器密封，避面陽光直接照射，也勿讓塗料凍結。（若材料為低溫狀態）預熱至室溫後才能使用。

混合：

當塗料罐第一次打開，Hi-Temp 707 的表面通常有一層乾硬、易碎的外殼，這可能有幾英寸的厚度。其下就是液狀的塗料。倒置塗料罐24小時可讓這乾硬的上層變薄一些，並易於混和，但乾硬層不會完全消失。

移除蓋子後，使用螺旋形攪拌葉片慢速攪拌（最多300~50rpm），用長的厚刀或攪拌葉片本身弄破乾硬層。放入攪拌葉片直至液體層容器底部，慢慢混和，直到塗料變得均勻柔滑、有光澤和流動性。一定要完整攪拌的任何沈積在底下的塗料，包括容器壁面。

如果需要，可依以下稀釋說明，添加少量的水。當適當的混合，Hi-Temp 707應是高稠度（高粘度），但有流動性，不應該有硬塊（或許是少量）。不要過度、或快速的攪拌，也不要使用其他類型的攪拌葉片，因為這些塗料對於剪切作用相當敏感。小心不要劃傷或穿刺塗料罐。

* 不應過度混合。一次只混和一個塗料罐，作為即要使用的材料。

該產品是剪切敏感，建議低速攪拌約300~500rpm。

稀釋：

A型設備- 如果需要稀釋，每個塗料罐最多只需2公升水。

B型應用設備- 如果需要稀釋，每個塗料罐最多只需1公升水。適當的粘度可使用GRACO球型量表測量。

稀釋Hi-Temp 707會降低粘度，並影響成膜性能。

不要過度稀釋，任何問題請諮詢賓德技術人員。

清理：

噴塗後立即用水清理，根據地方環境法規丟棄清理相關廢棄物。

混和後使用壽命：

在使用前，一次混和一個塗料罐，混合後的最大工作時間為三十分鐘。如果工作項目只需少於1罐的塗料量，攪拌後，倒出所需用量，立即重新密封原塗料罐（密封罐內的塗料可存放至多12個月）。一旦材料已經被倒出，剩下的任何材料不可再用，必須丟棄。

應用：

表面溫度必須至少為3°C，高於露點。並不適用於溫度低於10°C的表面。不適用於達到重塗乾燥時間前，預期有雨或過度露水的環境，乾燥時間請詳以下表格。噴塗Hi-Temp 707於149°C高溫鋼材，需要重複噴塗幾道塗層。所有噴塗說明皆基於使用A型或B型噴塗設備。

噴塗設備：

A型- 小面積和不規則形狀

傳統空氣噴塗-壓力杯 bottom-fed Binks 2001 gun with 110 flat tip

20 mesh filter，1.3公分輸料管，最長7.6m

建議：

25~30公分 fan

距離表面30~46公分

100 psi (罐內壓力) 7.0 Kg /cm²

40 psi (霧化壓力) 2.8公斤/cm²

根據需要噴塗多道塗料達到最大1250microns乾膜厚度。

B型-高產量，大面積

Graco GTX 2000ex 或同等級，double diaphragm pump and open hopper

高輸出量 4加侖 /分鐘 [15公升]。最低要求12立方英尺

使用 Fine Finish Disc “A”，或使用6mm的噴嘴（Graco公司提供）

使用過濾器在正確位置上

口徑2.5公分輸料管，7.6m（最長15.2m）

建議：

25~30公分 fan

距離表面61~91公分

80 psi (空氣壓力) 5.6 Kg /cm²

60 psi (幫浦壓力) 4.21公斤/cm²

根據需要噴塗多道，達到最高1250microns乾膜厚度。

塗層：

1層底漆：Hi-Temp 250 EP 或 Hi-Temp 1027

1至4 層 Hi-Temp 707 乾膜厚度每層1000 ~1250 microns

1層 Hi-Temp 400乾膜厚度 50~100 microns

*諮詢賓德技術服務以得到明確的乾膜厚度，以及其它用途。

建議（每層）塗層厚度：

	Minimum		Maximum	
	Mils	Microns	Mils	Microns
乾膜	40	[1000]	50	[1250]
濕膜	56	[1400]	70	[1750]
理論覆蓋率	29 ft ² /gal	[0.7 m ² /l]	23 ft ² /gal	[0.56 m ² /l]

* 此濕膜厚度不一定能作為乾膜厚度估測參考。

乾燥時間估計：

底材溫度 相度濕度50%	10°C/50°F	24°C/75°F	32°C/90°F
第一層後，間隔時間	16-24h	8-16h	6-8h
第二、三層後間隔時間	16-24h	16-20h	8-12h
密封漆前間隔	16-24h	16-20h	8-12h
再塗時間	None	None	None

過高的濕膜厚度將明顯影響乾燥時間

若施工時環境相對濕度高於70%，應給予每層塗層間至少24小時的乾燥時間

若未來24小時內預期下雨、或大量露水，且溫度低於24°C，則不應施塗707產品。

PRECAUTIONS:

This product is for use only by professional applicators in accordance with information in this data sheet and the applicable material safety data sheets [MSDS]. Refer to the appropriate MSDS before using this material. All use and application of this product should be performed in compliance with all relative federal, state and local health, safety and environmental regulations or in compliance with all pertinent local, regional and national regulations as well as good safety practices for painting, and in conformance with recommendations in SSPC PA 1, "Shop, Field and Maintenance Painting of Steel."

WARRANTY:

Hi-Temp Coatings Technology, Inc. warrants that its products are free from defects in material and workmanship. Hi-Temp Coatings' sole obligation and buyer's exclusive remedy shall be limited to replacement of products not conforming to this warranty. Any claim for replacement product must be made within one year from the delivery date. Hi-Temp Coatings makes no other expressed or implied warranties such as fitness for a particular purpose. Hi-Temp Coatings products are intended for buyers with the knowledge and skills to evaluate the suitability for buyer's intended use. In no event shall Hi-Temp Coatings be liable for consequential or incidental damages date. Hi-Temp Coatings Technology makes no other warranties, expressed or implied, such as warranties of merchantability or fitness for a particular purpose. Hi-Temp Coatings products are intended for Buyers with the knowledge and skills to evaluate the suitability of Hi-Temp Coatings products for Buyer's intended use. In no event shall Hi-Temp Coating Technology be liable for consequential or incidental damages.